

^
^

^

^

^

—

^

^

^

^

^

λ

λ

λ

λ

λ

isolde.hoffmann
11

^

—

^

— ^

— ^

^

— ^

^

— ^

— ^

— ^

_____ λ

λ

_____ λ

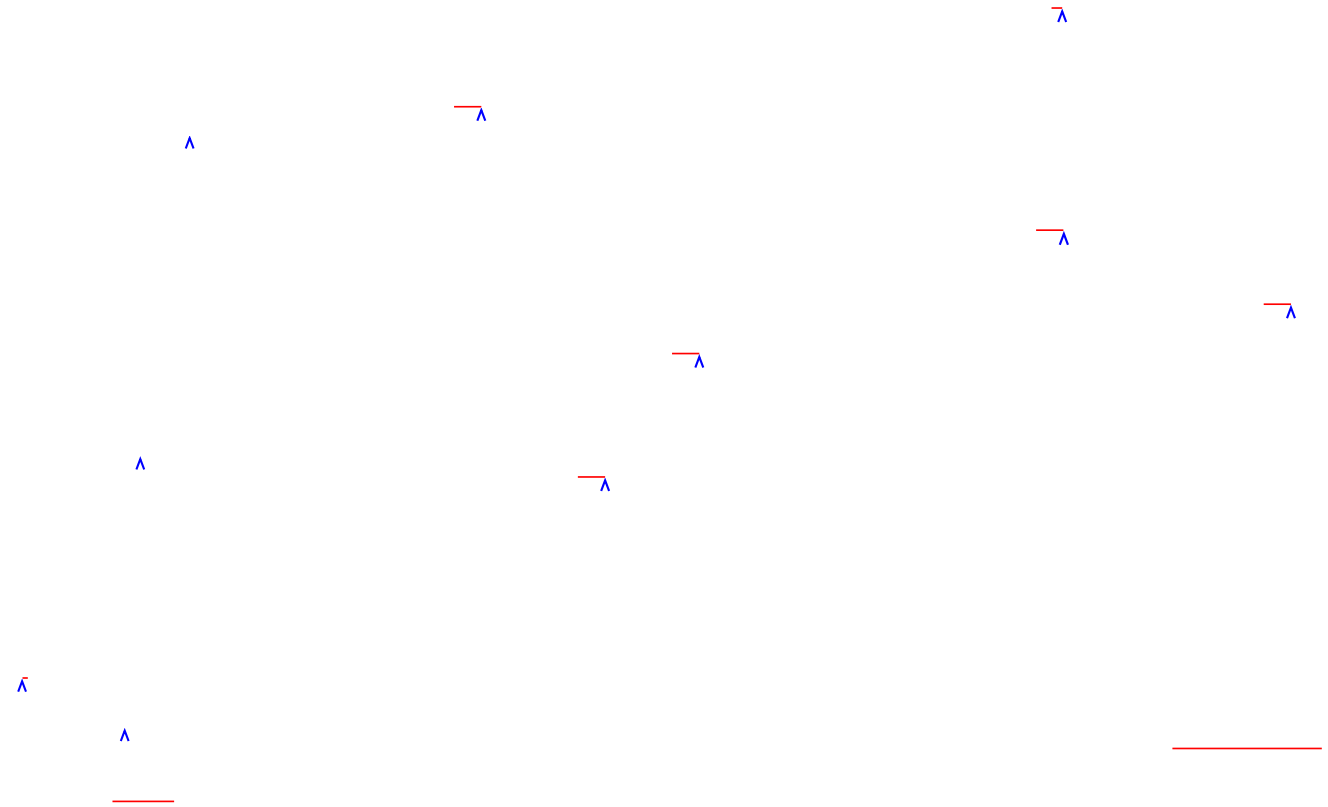
_____ λ

_____ λ

λ

isolde.hoffmann

10



— λ

————

— λ

— λ

— λ

— λ

isolde.hoffmann
9/Pos.1

^

^

^

^

^ ^

^

^

^

^

—
^

—
^

—
^

—
^

—
^

—
^

^

^

^

—
^

—
^

—
^

—
^

—
^

—
^

isolde.hoffmann
8/Pos.2

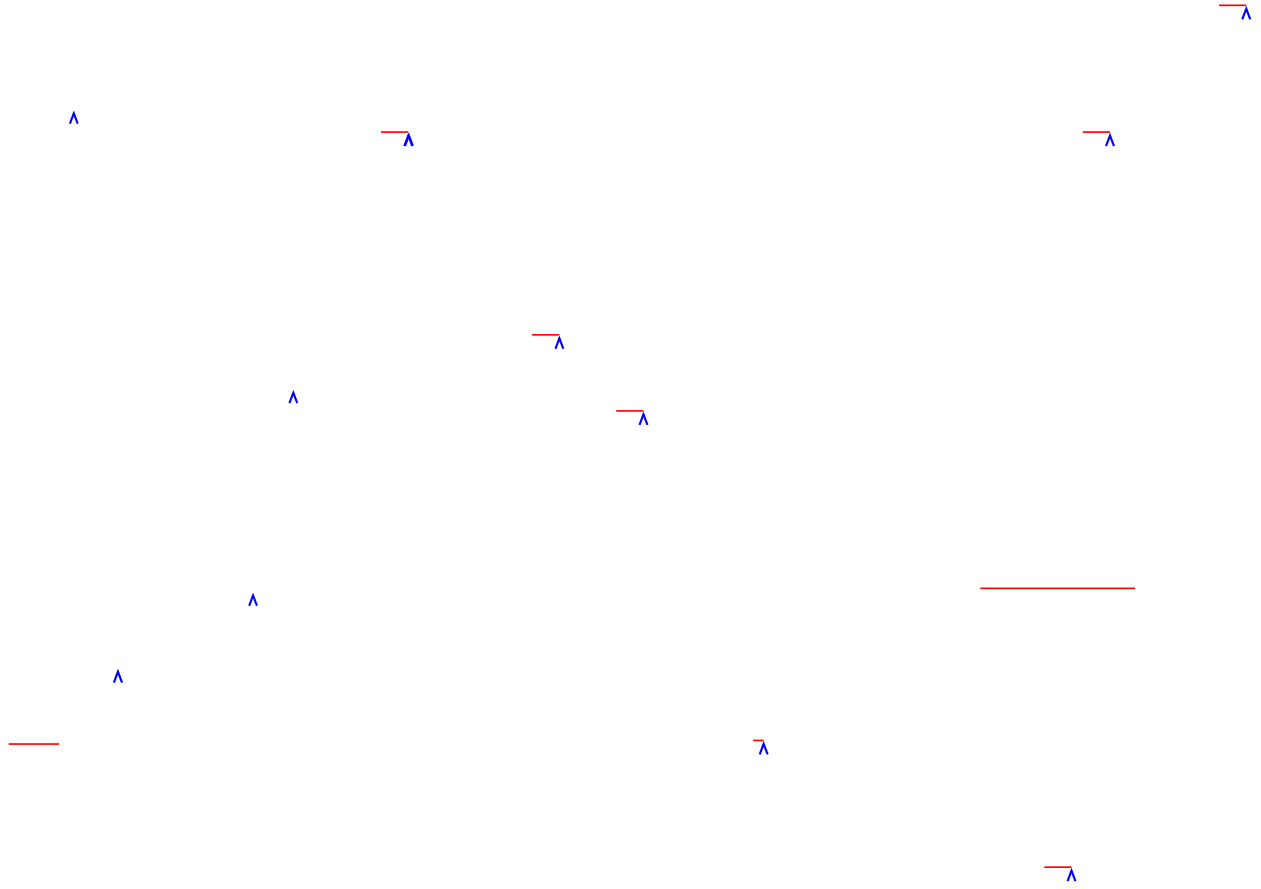
—^

—^

—^

—^

—^



$\bar{\lambda}$

$\bar{\lambda}$

$\bar{\lambda}$

$\bar{\lambda}$

λ

λ

λ

λ

λ

λ

isolde.hoffmann
8

λ

λ

λ

λ

—

—

$\bar{\lambda}$

$\bar{\lambda}$

$\bar{\lambda}$

$\bar{\lambda}$

$\bar{\lambda}$

— ^

^

— ^

— ^

—

^

isolde.hoffmann
7/pos.2

^

— ^

— ^

^

—

— ^

— ^

— ^

— ^

λ

λ

isolde.hoffmann
7/pos.1

Priključitev:

Varovalko ročice (slika 4/1) pritisnite s kazalcem, potem dvignite ročico sklopke navzgor/naprej. Sklopko z odprto čeljusto postavite na kroglo vlečnega priključka in jo obtežite z roko. Sklopka se bo pod blagim pritiskom zaprla. Ročico pritisnite navzdol, dokler varovalka ročice (slika 4/3) ne izskoči. Spoj je pravilno izveden, kadar je viden zeleni rob varnostnega indikatorja (slika 4/2).
POZOR: pregled pravilnosti izvedenega priključka na vlečno kljuko morate izvesti ob vsakem priklapljanju!

Odklapanje:

Dvignite ročico sklopke in dvignete sklopko z vlečne kljuke vozila. Če so teže na kljuki prevelike, si lahko pomagate s tretjim kolesom.

Indikator obrabe

Ko ročica ob priklopljeni prikolicci segna nazaj do izrezanega dela ohišja (slika 5), nastane med kroglo priključka in čeljustjo sklopke reža! Samodejna nastavitve ni več mogoča in celoten sklop potrebuje pregled.

POZOR:

V takih pogojih je mogoče, da se sklopka stakne z vlečne kljuke in da se prikolica odtrga od vlečnega vozila! TAKOJ prekontrolirajte kroglo vlečnega priključka in sklopko in slabe dele zamenjajte TAKOJ, to je pred prvo naslednjo vleko.

Vzdrževalne posege smejo izvajati le posebej usposobljene in od ALKA pooblaščen delavnice. (ALKO ima mrežo pooblaščenih servisov v celotni Evropi in VB).

Vzdrževanje in čiščenje

Točke za podmazovanje (slika 6)

Očistite kroglo vlečnega priključka.

Naolijte ali podmažite kroglični spoj, spojna mesta in ležaje. Uporabljajte mast za splošno uporabo po DIN 51825 KTA 3K.

Vzdrževanje in nega vroče cinkanih delov:

Nastanek belih oblog je le površinski pojav, ki nima negativnih vplivov na protikorozijske lastnosti galvanske obloge. Nastajanju belih oblog se lahko izognemo, če upoštevamo sledeče nasvete.

- Zagotovite dobro zračenje prostorov v katerih se nahajajo pocinkanih predmeti.
- Po zimskih potovanjih sperite vroče cinkane dele s čisto vodo.

Iskanje in odpravljanje motenj

Napaka	Razlog	Ukrep
Po namestitvi na kroglo se sklopka ne zaklene.	Premer krogle je večji od 50 mm. V čeljustih sklopke se je nabrala umazanija, zato ne delujejo.	Zamenjajte kroglo. Očistite in podmažite sklopo. Če je potrebno, jo zamenjajte.
Prikolice ni mogoče odklopiti.	Deformirana krogla.	Poravnajte prikolico in vozilo. Podmažite mehanizem sklopke.
Preveč zraka v krogličnem spoju, nevarnost, da se prikolica odpne.	Izrabljen spoj. Presežen dovoljen obseg gibanja spoja. Deformirana kovica.	Zamenjajte sklopko. Zamenjajte kroglo vlečnega priključka.